

Easy-Mix HT 250



hochtemperaturbeständig bis +200 °C (+392 °F) kurzfristig bis +250 °C (+482 °F) | sehr starke Haftung auf Metallen | hohe Wärmeleitfähigkeit und hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien sowie Pulverbeschichtungen |UL-tested

WEICON Easy-Mix HT 250 ist ein 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxidharz-Basis mit einer hohen Temperaturbeständigkeit bis +200 °C; kurzfristig bis +250 °C.

Das 2-K Epoxidharz-System zeigt besonders auf Metallen und Glasfaser eine hohe Haftung.

Die hervorragende Leistungsfähigkeit für spezielle Anwendungen wird durch die hohe Wärmeleitfähigkeit in Verbindung mit der hohen Temperaturbeständigkeit deutlich. Der Klebstoff behält auch bei konstant hohen Temperaturen über 80 % seiner Leistungsfähigkeit.

Dies ermöglicht das Verkleben von Bauteilen, die nach vollständiger Durchhärtung thermolackiert (pulverbeschichtet) werden.

Der Epoxidharz-Klebstoff hat eine hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien, wie Warm- und Kaltwasser, Motoröl und Glykol.

Für die Verarbeitung der Easy-Mix Produkte im 50 ml Gebinde wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 benötigt.

Charakteristik	
Basis	Epoxidharz
Konsistenz	zähflüssig
Farbe	hellgrau
Verarbeitung	
Verarbeitungstemperatur	+10 °C bis +40 °C
Aushärtungstemperatur	+10 °C - +50 °C
Mischungsverhältnis nach Volumen	2:1
Viskosität der Mischung bei +20 °C	38.000 mPa·s
Dichte der Mischung	2,1 g/cm ³
Spaltüberbrückung bis max.	4 mm
Aushärtung	
Topfzeit bei 20 °C, 10 ml Ansatz	150 Min.
Mechanisch belastbar nach (50 % der Festigkeit)	8 Std.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	24 (30 min. 80°C) Std.
Mechanische Eigenschaften	
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2 50 MPa
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2 2.9 %
Härte (Shore D)	DIN ISO 7619 > 90
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465	
Stahl 1.0338 sandgestrahlt	20 N/mm ²
Aluminium sandgestrahlt	15 N/mm ²
ABS	6 N/mm ²
PC (Polycarbonat)	4 N/mm ²
GFK	10 N/mm ²
Thermische Kennwerte	
Temperaturbeständigkeit	-50 bis 200 kurz. bis +250 °C
Tg nach Aushärtung bei RT (DSC)	~ +65 °C
Tg nach Tempern (80 °C) (DSC)	+130 °C
Wärmeausdehnungskoeffizient ISO 11359	5·10 ⁻⁵ K ⁻¹ 1/m·K
Wärmeleitfähigkeit	1,4 W/m·K
Elektrische Kennwerte	
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C) >24 kV/mm
Zulassungen / Richtlinien	
MIL-Spec	entspricht MIL-C-24176

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z. B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mixers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere

Hinweis: Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Easy-Mix HT 250

Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

Aushärtung

Um eine dauerhaft hohe Temperaturbeständigkeit zu erhalten, sollte nach 24 Stunden für 30 Minuten bei 80 °C getempert werden.

Lagerung

WEICON Epoxid-Klebstoffe sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20 °C und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxydharze dazu, bei Temperaturen unter +5 °C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50 °C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden. Bei den WEICON Epoxid-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

Lieferumfang

Klebstoff | Helix-Mischdüse

Zubehör

10005237 Dosierpistole Easy-Mix D 50, 1 Stück
10030395 Helix-Mischdüse B, 1 Stück

Umrechnungstabelle

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Erhältliche Gebindegrößen

10056568 Easy-Mix HT 250, 50 ml, hellgrau

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr